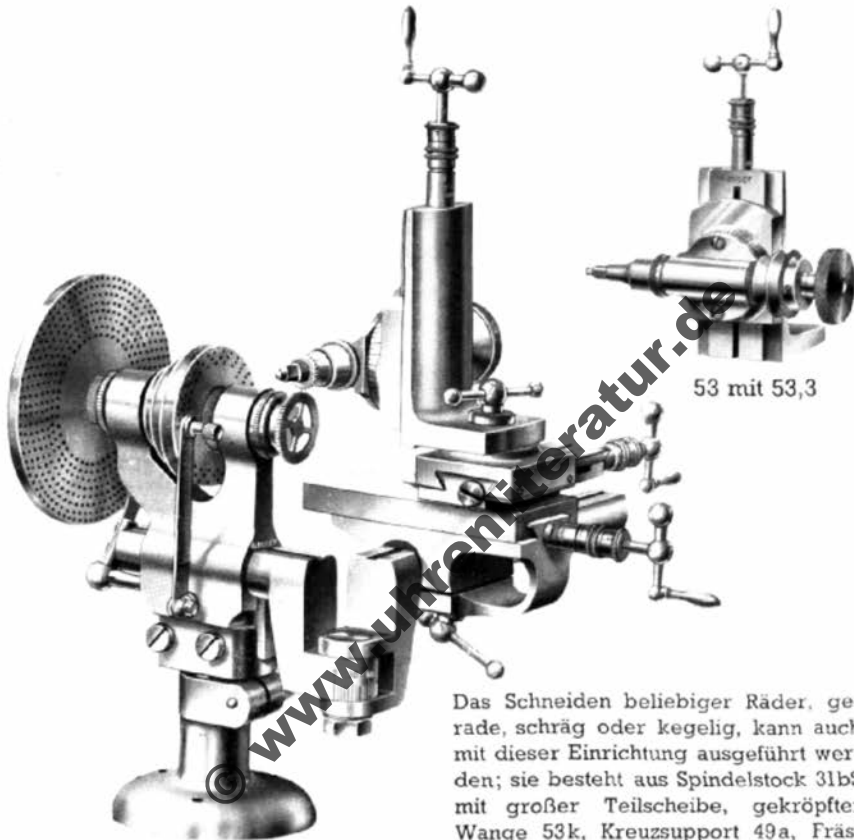


Zubehör- und Einzelteile der Drehstühle BOLEY und W



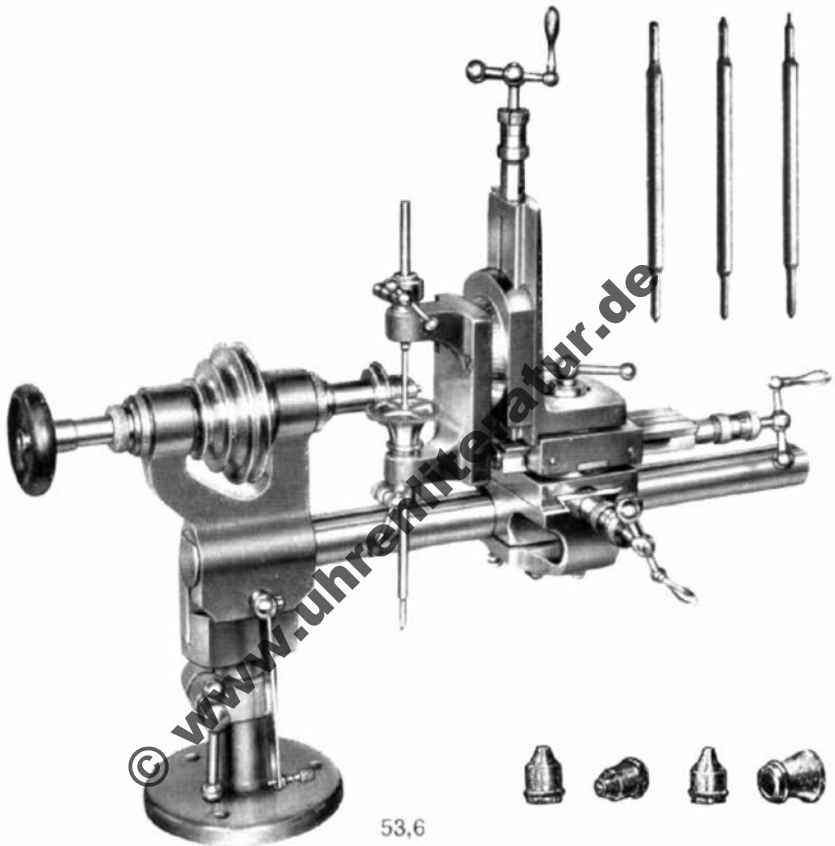
Das Schneiden beliebiger Räder, gerade, schräg oder kegelig, kann auch mit dieser Einrichtung ausgeführt werden; sie besteht aus Spindelstock 31bS mit großer Teilscheibe, gekröpfter Wange 53k, Kreuzsupport 49a, Frässpindelstock 53,3 auf Höhenschlitten 53, Steckfuß 58.

53,3	W d 20	Fräs- und Schleifspindelstock , zum Fräsen von Taschenuhrrädern, Trieben usw. sowie zum Schleifen und Polieren. Auf Höhenschlitten 53 (d 12) passend, um 360° schwenkbar, Winkellage an Skala ablesbar, gleiche Spannzangeneinrichtung wie beim Spindelstock des Drehstuhls. Einschließlich Fräseereinsatz, Zapfendurchmesser 4,3 mm.
53,5	—	Fräseereinsatz zum Frässpindelstock 53,3.

Dies ist ein Auszug aus einem Fachbuch,
welches Sie hier erwerben können:
www.uhrenliteratur.de



Zubehör- und Einzelteile der Drehstühle BOLEY und W



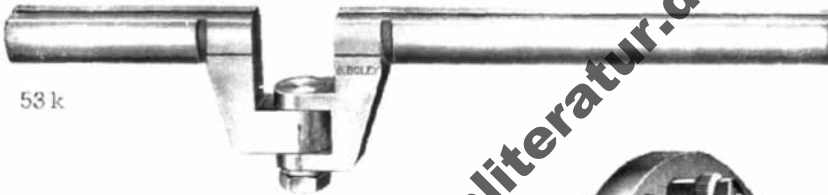
53,6

	W	
53,6	—	Räderwäleinrichtung , auf Höhenschlitten 53 passend, mit 4 Aufsätzen, 5 Broschen und 1 Fräserereinsatz für den Spindelstock, mit 8 mm Schaftdurchmesser und 4,5 mm Zapfendurchmesser.
53 i	—	Gekröpfte, feste Wange , Kröpfung 26 mm tief, 30 mm lang.

Zubehör- und Einzelteile der Drehstühle BOLEY und W



53 i



53 k

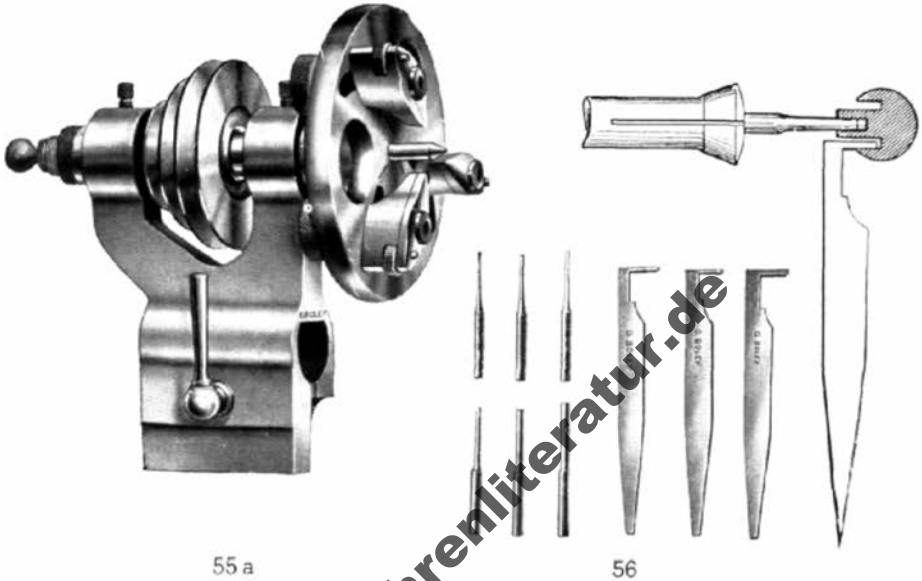


54 S

	W	
53 k	—	Gekröpfte, drehbare Wange , Kröpfung 23 mm tief, 24 mm lang, Winkelteilung bis 90° ablesbar.
54 S	a38	Planscheibe mit 3 unabhängig voneinander verstellbaren Prätzen für spannungsfreie Aufnahme von flachen Scheiben, Platinen, schwachen Rädern usw. in gesicherter Planlage. Auffangen der Werkstücke nach vorhandenem Zentrum durch federnde, zurückziehbare Spitze im Spindel-einsatz. Größter Spanndurchmesser etwa 60 mm.



Zubehör- und Einzelteile der Drehstühle BOLEY und W

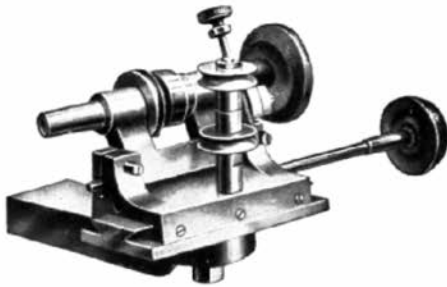


55 a

56

	W	
55 a	—	Spindelstock mit fester Planscheibe. Planscheibe nicht abnehmbar, zwecks Erhaltung genauen Rundlaufs mit der Spindel des Spindelstocks fest verbunden. Beschreibung der Planscheibe bei Nr. 54S.
56	—	6 Drehstifte und 3 Stichel für Remontoirkronen. Art der Verwendung aus Bild ersichtlich.
57	—	Einrichtung zum Polieren von Wellen und Facetten sowie für Sonnenschliff. Mit 3 großen Polierscheiben (Stahl, Bronze, Holz), 1 Bronzeglocke, 4 kleinen Polierscheiben und 1 Fräser zum Rauhen der Schleifscheiben. Diese Einrichtung wird an Stelle der Handauflage auf dem Schieber befestigt. Die 4 großen Scheiben dienen zum Schleifen von Wellen und Facetten, die kleinen für Sonnenschliff. (Die zugehörigen Leitrollen für den Antrieb sind im Bild fortgelassen.)

Zubehör- und Einzelteile der Drehstühle BOLEY und W



57



58



59 a S mit 59 b



59 c S

58	W —	Steckfuß , zum Einspannen des Drehstuhls, dreh- und in der Höhe verstellbar. Auf Werk Tisch aufzuschrauben. Vollständig vernickelt.
59 a S	a56	Schneideisen für Spannzangen mit 8 mm Schaftdurchmesser, nachstellbar.
59 b	a57	Schneideisenhalter zu Nr. 59 a S (a56).
59 c S	a54	Gewindebohrer für das Spannzangengewinde, Einzelschneider.



Bewährte Drehstuhl-Zusammenstellungen

Die Drehstuhl-Zusammenstellungen sind auf dieser und den folgenden Seiten, mit einfacher Ausstattung beginnend bis zur besonders reichhaltigen Zusammenstellung, aufgeführt.

Drehstuhl-Zusammenstellung DAS

bestehend aus: Wange 2c, Reitstock 2f mit Spitzbrosche 2g, fester Handauflage 2h, Spindelstock 31aS, 10 Spannzangen 32aS, 2 Stufenfutter 36S, Einsatz 39S mit 2 kleinen und 2 großen Lackscheiben, Steckfuß 58, Holzkasten 63aS (290×160×120 mm). Ferner Einsatz mit Spitze und Körner.

© Drehstuhl-Zusammenstellung ES

bestehend aus: Wange 2b, Reitstock 2f mit Spitzbrosche 2g, fester Handauflage 2h, durchbohrter Brosche 7 mit Hartgummiknopf, Einsatzspitzen 7a, Spindelstock 31aS, Mitnehmerscheibe 37S, Achtschraubenfutter 38S, Einsatz 39S mit 6 kleinen und 2 großen Lackscheiben, kombinierter kleiner Rollenbrosche 47S, Holzkasten 65S (340×230×125 mm).